

Cum să achiziționăm faianța și gresia?

CÂT PLACAJ SĂ COMANDĂM?

Pentru a răspunde la această întrebare, avem nevoie de următoarele date:

- trebuie să cunoaștem mărimea suprafeței de placat
- trebuie să stabilim modul de placare (cu rosturi închise sau deschise; continue sau deplasate; montare paralelă sau diagonală). Pentru a evita orice neînțelegere vom defini următoarele elemente: prin **rost** se înțelege distanța dintre două plăci alăturate, prin **rost închis** se înțelege faptul că plăcile se montează lipite între ele, prin **rost deschis** se înțelege faptul că plăcile se montează cu o distanță de câțiva milimetri între ele și spațiul astfel rămas se umple cu ciment de rostuire.



Pentru a nu avea surpriza neplăcută că plăcile se termină înainte de terminarea placării, trebuie să ținem cont de următoarele:

- chiar și o comandă de plăci de calitate I poate conține câteva plăci defecte (standardele acceptă cel mult 5% plăci defecte la prima calitate);
- o parte din plăci trebuie tăiate sau găurite, deci trebuie calculate și pierderile. Aceste pierderi depind în primul rând de neregularitățile suprafeței de placat, și de modul de placare (la placarea diagonală pierderile vor fi mai mari decât la cea paralelă);
- după terminarea placării este bine să se mai păstreze câteva plăci de rezervă (pentru eventuale reparații).

În ceea ce privește mărimea suprafeței de placat vă recomandăm să comandați o cantitate mai mare cu 10-15%, în medie, față de suprafața rezultată din măsurători și calcule.

Cantitatea trebuie stabilită cu grijă, pentru că la o comandă ulterioară nu există garanția că produsul disponibil va fi identic cu cel deja cumpărat (pot exista diferențe de nuanță sau dimensiune).

CUM SĂ VERIFICĂM MARFA LIVRATĂ ?

În comandă trebuie specificate toate datele de identificare ale plăcilor (firma producătoare, denumirea din catalog, formatul) și calitatea acestora (eventual caracteristicile stabilite).

Calitatea: calitatea I este definită de standarde. În primul rând la defectele de aspect se admit 5 plăci defecte la o sută. La celelalte calități (**calitatea a II-a, a III-a, calitatea I comercială, etc.**), numărul defectelor este mai mare, calitatea fiind mai scăzută. Evident, la o calitate mai redusă se asociază și un preț mai redus.

Definirea celor de mai sus poate diferi în funcție de producător.

De aceea, la alegerea produselor de calitate diferită de I trebuie întrebat producătorul ce reprezintă exact calitatea respectivă.

Faianța și gresia mai sunt **CHARACTERIZATE DE ÎNCĂ DOI PARAMETRI: "NUANȚA" ȘI "CALIBRUL" SAU DIMENSIUNEA DE FABRICAȚIE, ACESTE CHARACTERISTICI FIIND MARCATE PE FIECARE CUTIE.**

NUANȚA: este nuanța de culoare caracteristică produsului respectiv.

În cursul producției industriale, datorită tehnologiei, este practic imposibilă obținerea unor serii de plăci cu nuanțe absolut identice. Este posibilă o ușoară variație de culoare - sesizabilă numai punând plăcile una lângă alta – chiar și la plăcile de același tip. De aceea, la sfârșitul procesului de producție și înainte de ambalare are loc un control pentru eliminarea rebuturilor și pentru gruparea plăcilor după nuanțe. În multe cazuri nuanța este marcată de o literă ștampilată pe cutie (de ex. nuanța A, nuanța B).

Din acest punct de vedere placile nuanțate din fabrica trebuie tratate ca fiind o categorie aparte. La aceste produse scopul este tocmai lipsa de uniformitate, imitarea variațiilor naturale de culoare.

CALIBRU: datorită celor mai sus prezentate, în primul rând în cazul plăcilor cu biscuit foarte compact, dimensiunile plăcilor care ies din cuptor pot să difere. Și în acest caz plăcile sunt grupate pe calibre în cadrul procesului de control calitativ, luând în considerare limitele de variație stabilite de standarde. Și calibrul (dimensiunea de fabricație) este specificat pe cutie lângă dimensiunea nominală după cum urmează:

20x20 cm (W 198 mm x 198 mm)

unde 198 mm este dimensiunea de fabricație, sau

20x20 cm Calibrul 01.

Pentru a evita orice încurcătură trebuie verificată unitatea mărfii, pentru că plăcile de același tip, dar de nuanțe sau calibre diferite, trebuie tratate ca produse diferite, deci nu sunt corespunzătoare pentru placarea aceleiași suprafețe.

Dacă datorită dimensiunilor suprafeței se pot utiliza loturi de nuanțe și calibre diferite, atunci diferitele loturi trebuie depozitate separat și nu se vor amesteca.

